



SR2
SUPER CITY

Pokona
każdy zakręt



NACZEPA

SR2
SUPER CITY

PRZEJMIJ KONTROLĘ W MIEŚCIE



Transport i dostawa produktów w temperaturze kontrolowanej staje się coraz bardziej złożona – dostęp, koszty operacyjne i podatki to nowe wyzwania dla dystrybucji miejskiej!

SR2 Super City gwarantuje wygodną i sprawną dystrybucję w obszarach miejskich.

Super City emituje znacznie mniej zanieczyszczeń powietrza i ciszej pracuje. Dzięki temu chroni mieszkańców miast przed szkodliwymi warunkami. Korzystanie z naczepy pozwala znacznie zmniejszyć koszty operacyjne i inwestycyjne.

ZWROTNOŚĆ: SR2 Super City wyróżnia się wysoką zwrotnością – jego promień skrętu jest mniejszy niż promień 21 palet!

CISZA: Cicha praca naczepy to ważny wyróżnik na tle konkurencyjnych naczep, który z pewnością docenią mieszkańcy okolic dostaw.

PRODUKTYWNOŚĆ: 2 różne układy temperatur w jednym pojeździe oraz pojemność 33 palet. Winda naczepy zapewnia szybki załadunek i rozładunek transportu.

EKOLOGIA: zwiększona pojemność aż o 33% w stosunku do podobnych pojazdów umożliwia redukcję liczby pojazdów na miejskich drogach. SR2 Super City zastępuje średnio 2 małe pojazdy dostawcze, co przekłada się na niższe koszty operacyjne firmy oraz emisję CO₂ mniejszą o połowę!

EKONOMIA: SR2 Super City może być wykorzystywany zarówno w transportach na duże odległości, jak i w dostawach miejskich. Ma dwukrotnie większą ładowność w porównaniu z naczepami przeznaczonymi na długie dystanse czy miejskimi autami dostawczymi. SR2 Super City pozwala na dostawę towarów bezpośrednio do punktu dystrybucji, bez konieczności przechodzenia przez centrum dedykowane do rozładunku lub załadunku samochodów dostawczych.



UDOGODNIENIA LAMBERET

Zespół elektrohydrauliczny

Układ przekazuje polecenia sterowania poprzez zawory zamontowane na sprzęgle hydraulicznym. W ten sposób jest kontrolowany przepływ oleju z oraz do cylindrów. Kontrolny ekran LCD umożliwia regulację całego systemu, a jasny wyświetlacz na przedniej ścianie naczepy natychmiast informuje kierowcę o wszelkich usterkach. Jest to jak dotąd najbardziej niezawodna technologia hydrauliczna w dziedzinie przekładni.

Czujnik kąta w sworzniu królewskim naczepy

Elektromagnetyczny czujnik kąta wbudowany w sworznię królewską naczepy mierzy kąt pomiędzy ciągnikiem siodłowym a naczepą. Element ten zawiera dane, pochodzące z elektronicznego układu hamulcowego (EBS), które służą do zoptymalizowania poleceń przekazywanych do osi kierującej.

Ponadto, powyżej prędkości 50 km/h system blokuje osie w wyrównanej konfiguracji.



 **LAMBERET**



Kurtyna wykonana ze stali nierdzewnej z elektrycznym mechanizmem podnoszącym o niskim natężeniu dźwięku, które wynosi 54 dB

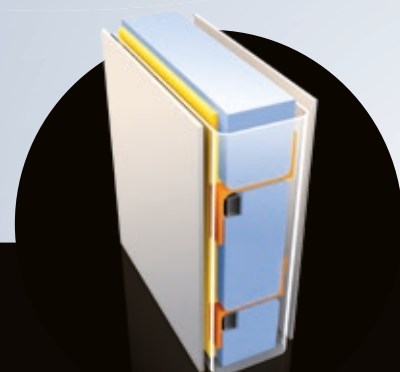
Elektrycznie podnoszone drzwi naczepy usprawniają prace załadunkowe oraz rozładunkowe i są bardzo ciche – natężenie dźwięku wynosi zaledwie 54 dB. Aby uzyskać maksymalną ergonomię pracy, są dostępne 3 opcje kontroli drzwi: zamek na klucz znajduje się pod podwoziem, na ramie ościeżnicy prawych drzwi oraz wewnątrz naczepy. Rama ze stali nierdzewnej jest przykręcona, a nie spawana, dzięki czemu nie ma nierzalcznych punktów, które mogą ulec uszkodzeniu. Próg oraz dolne i górne ościeżnice pionowe są integralnie chronione przez wytrzymałe zderzaki.

Przegroda zabezpieczona na suwakach i podnosząca się do 1/2 wysokości.

SR2 Super City może być wyposażony w dwie modułowe, łatwo dostępne przegrody, które dyskretnie wykorzystują system niezależnie podnoszonych, przesuwanych półek, dyskretnie zamontowanych na szynach i przymocowanych do dachu. Dzięki blokadom sprężynowym i klapie dekompresyjnej, można je w łatwy sposób obsługiwać, niezależnie od temperatury. SR2 Super City posiada certyfikat cichych dostaw PIEK.

Technologia kompozytowa: bardziej izolująca, bardziej wytrzymała

Technologia opracowana z myślą o łańcuchach chłodniczych, stosowana również w przemyśle morskim ze względu na potwierdzoną wodoszczelność. Panele kompozytowe składają się z szeregu izolacyjnych komór, które wyłożono blokami z pianki o stałej gęstości 35 kg/m³. Poliesterowa podszywka ma przewodność cieplną 150 razy mniejszą niż stal. Wszystkie aluminiowe wkładki (o grubości 305 mm) służą jako bariera rozwarstwiająca. Podłogę izolacyjną wzmocniono powlekanymi wkładkami i poprzeczkami. Okładzina wewnętrzna została pogrubiona do 2,8 mm, dzięki czemu jest odporna na ścieranie.





Antypoślizgowa „dryfująca” podłoga aluminiowa

Technologia opracowana przez Lamberet, łącząca wytrzymałość z izolacją akustyczną. Podłoga jest wyposażona w podłużne, antypoślizgowe rowki. Listwy przypodłogowe (300 mm x 7 mm) są klejone, skręcane i nitowane.



Wiąz dekompresyjny przegrody naczepy

Ze względu na ergonomię naczepy, wyposażono ją w wiąz dekompresyjny. Wszystkie komory w SR2 Super City można łatwo obsługiwać dzięki ich maksymalnej szczelności.



Cichy, wielotemperaturowy agregat chłodniczy z certyfikatem PIEK

Podwozie Super City, dzięki odpowiednio dużemu rozstawowi osi, może pomieścić systemy chłodnicze takie jak CARRIER Vector City 1850 MT City. Silnik oraz układ wydechowy urządzenia znajdują się pod podwoziem, co znacząco minimalizuje emisję dźwięku.



Cicha winda

Naczepa SR2 Super City jest wyposażona w chowany podnośnik chroniony bocznymi osłonami, który świetnie sprawdzi się w miejskiej dystrybucji. Naczepa może być dostosowana do tzw. cichej dostawy.



Wewnętrzny panel kontrolny

To maksymalna ergonomia i bezpieczeństwo. Panel sterowania został wyposażony w dodatkowe oświetlenie, a ponadto umożliwia zdalne sterowanie windą i wewnętrznymi elementami w naczepie. Wewnętrzne elementy sterujące drzwiami naczepy znajdują się w prawym górnym rogu ramy, poza strefa uderzenia.



Pneumatyczny mechanizm podnoszenia i opuszczania z wewnętrznymi elementami sterującymi

System powstały w wyniku kooperacji Lamberet-HALDEX steruje mechanizmem podnoszącym i opuszczającym tylne drzwi naczepy, wykorzystując przy tym rezerwę powietrza (60 litrów). Funkcja ta działa bez zasilania elektrycznego. Wewnętrzne elementy sterujące umożliwiają poziomowanie naczepy.



W pełni zintegrowana stacja dokująca naczepy

Zbliżając się naczepą do przestrzeni ładunkowej, 2 zintegrowane radary wykrywają obecność przeszkody i stopniowo automatycznie uruchamiają hamulce, które chronią przed gwałtownym uderzeniem.



Ochrona przeciwwstrząsowa i stalowe zderzaki rolkowe (patent Lamberet)

Uderzenia są pochłaniane przez stalowe zderzaki, które wyposażono w stalową tubę oraz gumowy element wewnętrzny, zamontowany na stalowej osi naczepy. Działanie pozostałych sił z zewnątrz jest rozpraszane przez wzmocnione ramiona podwozia.



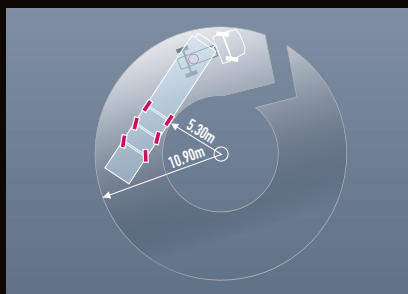
4 płaskie lampy sufitowe z 8 diodami LED z wewnętrznym wyłącznikiem czasowym

Lampy łączą w sobie wyjątkowe oświetlenie, niskie zużycie energii i wysoką żywotność. Są one montowane w łatwo dostępnym i bezpiecznym miejscu, podobnie jak przełącznik. Dzięki temu wyeliminowano możliwość zahaczenia o nie podczas ładunku lub rozładunku naczepy.



Zdalne sterowanie osią kierującą

Zdalne sterowanie umożliwia wstępne ustawienie osi kierowania pod odpowiednim kątem z kabiny kierowcy. Sterowanie można wykonać niezależnie od blokady układu kierowniczego. Dzięki temu zdalne sterowanie osią kierującą to bezkonkurencyjna ochrona podczas najdelikatniejszych i skomplikowanych manewrów.



Promień skrętu zmniejszony o 30%

W SR2 Super City promień skrętu zmniejszono z 6873 mm do zaledwie 5016 mm, jednocześnie pozostawiając maksymalną pojemność naczepy chłodniczej z rozstawem osi mierzącym 7450 mm.



Rozszerzony moduł podwozia z osiami skrętnymi

Modułowa konstrukcja podwozia SR2 oznacza, że system osi kierującej może być dostosowany bez zwiększania wysokości podwozia. Każda oś jest niezależna od siebie.

SAF SUPER CITY

Siłowniki sterujące

Cylindry sterujące reagują w 0,1 s, zapewniają wymagany kąt do każdej osi i optymalizują manewry. Wyposażono je w centralnie sterowany układ smarowania, który ułatwia konserwację naczepy. Niezależny system akumulatorów niweluje zapotrzebowanie w skrajnych sytuacjach i gwarantuje natychmiastową reakcję.

Osie skrętne

Pierwsza oś jest zamocowana na stałe, natomiast druga i trzecia to osie skrętne. Odstęp pomiędzy osiami to 1850 mm, dzięki czemu pierwsza oś może działać jako stała na zakręcie pokonywanym przez drugą. Zróżnicowanie kątów kół (14° dla osi środkowej i 32° dla osi tylnej) zapewnia wyjątkową skuteczność. System osi skrętnej jest aktywny zarówno z przodu jak i z tyłu naczepy.

Modułowe podwozie z osiami skrętnymi

SR2 Super City posiada dedykowane modułowe podwozie z osiami skrętnymi. Wysokość podwozia została zwiększona, ale bez szkody dla wysokości netto czy środka ciężkości. Wysokość siodła pozostaje standardowa, a tylny próg jest przystosowany do załadunku (wynosi 1300 mm). Szerokość rozstawu osi zapewnia stabilność w każdej sytuacji: 2090 mm w porównaniu do 2040 mm w przypadku standardowej naczepy chłodniczej dostosowanej na rynek europejski. System sterowania został zaprojektowany przez Lamberet w oparciu o osie najnowszej generacji (SAF B9 z przesunięciem 120) z hamulcami tarczowymi o dużej średnicy i oponami w rozmiarze 65.

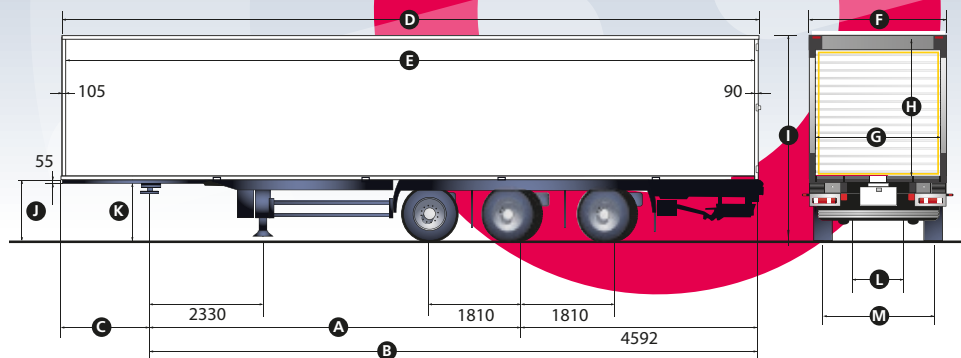
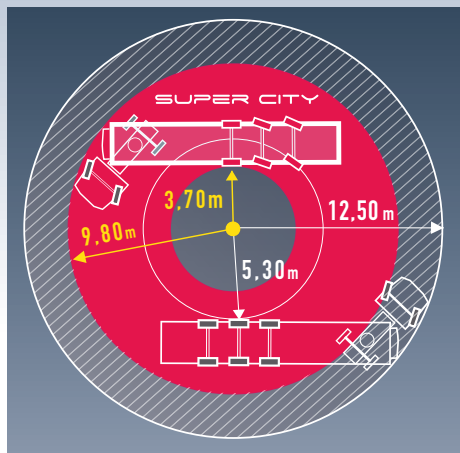
Rozstaw osi wynosi 7350 mm, a system blokowania osi w wyrównanej pozycji uruchamia się przy prędkości 50 km/h, zapewniając wysoki poziom stabilności. Dzięki wykorzystaniu tej technologii, całkowicie wyeliminowaliśmy zjawisko dryfowania na zakrętach. Wszystkie urządzenia hydrauliczne mają scentralizowany wielopunktowy układ smarowania, który obejmuje osie sterujące i winde w celu ułatwienia procesu konserwacji.



■ dane elektryczne
■ ciśnienie hydrauliczne

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Promień skrętu: naczepa Super City o długości zewnętrznej 16500 mm – 33 palety



Wymiary i konfiguracja podwozia / górnej części nadwozia

A	Rozstaw osi	7,35 m
L	Oś progowa dźwigara dla modułu tylnego	1 300 mm
L	Oś progowa dźwigara z rozszerzonym modułem centralnym	900 mm
M	Szerokość toru modułu centralnego Super City*	2 090 mm
	Maksymalny kąt środkowej osi skrętnej	14°
	Maksymalny kąt tylnej osi skrętnej	32°
	Przesunięcie osi	120 mm
	Podnośnik osi	-
	Ø pneumatycznych poduszek zawieszenia	300 mm
B	tylna długość	11,942 m
C	zwis przedni (bez jednostki)	1,60 m

* Wymaga osi SAF 120

Wymiary i konfiguracja nadwozia

D	Długość całkowita	13,60 m
E	Maksymalna długość wewnętrzna (bez wyposażenia wewnętrznego)	13,385 m
F	Szerokość całkowita	2,60 m
G	przydatna szerokość wewnętrzna pomiędzy panelami (z wyłączeniem okuć wewnętrznych)	2,46 m
H	Wysokość wewnętrzna (bez wyposażenia wewnętrznego)	2,60 m / 2,65 m / 2,70 m

Obciążenia	SR2 SC bez agregatu chłodniczego, bez windy załadowniczej i bez akcesoriów	SR2 SC z chłodziarką wielotemperaturową, bez windy załadowniczej i bez akcesoriów	SR2 SC z chłodziarką wielotemperaturową*, windą załadowniczą** i przegrodą
Masa własna bez załadunku	8 275 kg	9 750 kg	10 400 kg
Maksymalna dopuszczalna masa z załadunkiem	38 t / 34 t	38 t / 34 t	38 t / 34 t
Całkowita masa własna (z pojazdem ciągnącym)	44 t / 40 t	44 t / 40 t	44 t / 40 t
Szacowane obciążenie użytkowe	29 725 kg / 25 725 kg	28 250 kg / 24 250 kg	27 600 kg / 23 600 kg

* Jednostka chłodnicza: CARRIER Vector 1850 MT City - ** Winda załadownicza: DHOLLANDIA DHSM 2000 PIEK

Wysokość sprzęgu i rozładunku (wartości w milimetrach)

K	Wysokość sprzęgu	PUSTY / ZAŁADOWANY		PUSTY / ZAŁADOWANY		
		1 100 / 1 070	2 600 / 2 650	2700	2 600 / 2 650	2700
H	Wewnętrzna wysokość użytkowa	3 980 / 3 950	4 030 / 4 000 / 4 080 / 4 050	4 030 / 4 000	4 080 / 4 050	4 130 / 4 100
I	Całkowita wysokość					
J	Wysokość tylnej podłogi:					
	Mini	1 200 / 1 070		1 250 / 1 220		
	Road	1 290 / 1 260		1 340 / 1 310		
	Maxi	1 380 / 1 350		1 430 / 1 400		

* Wartość zostanie oznaczona

Porównawczy promień skrętu SR2:

Konfiguracja pojazdu SR2	2 osie skrętne SR2 Super City	Rozstaw trójosiowy 7450 SR2 HeavyDuty	Pojazd typu 21 palet maksymalna długość zewnętrzna 11 m, 1 tylna oś
Minimalny wewnętrzny promień skrętu (zdolność do zawracania lub półkola na rondzie)	5 m 016	6 m 873	5 m 60
Zewnętrzny promień skrętu dla promienia wewnętrznego 5300 mm (zdolność unikania przeszkód na zakrętach)	10 m 900	12 m 093	10 m 900

www.lamberet-polska.pl